



**MUNICIPIO DE TEOZÓN
ESTADO DE YUCATÁN**

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)

| Del 01/ene/2021 Al 30/jun/2021

Fecha y 10/sep/2021

hora de Impresión 11:30 a.m.

Usu: supervisor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
SERVICIOS PERSONALES	\$18,202,659.00	-\$520,600.00	\$17,682,059.00	\$8,326,052.00	\$8,326,052.00	\$9,356,007.00
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$13,570,356.00	-\$141,000.00	\$13,429,356.00	\$6,603,504.00	\$6,603,504.00	\$6,825,852.00
REMUNERACION DE CARÁCTER EVENTUAL	\$3,831,200.00	-\$379,600.00	\$3,451,600.00	\$1,722,548.00	\$1,722,548.00	\$1,729,052.00
REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$801,103.00	\$0.00	\$801,103.00	\$0.00	\$0.00	\$801,103.00
SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONÓMICAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PREVISIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PAGO DE ESTÍMULOS A SERVIDORES PÚBLICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$10,210,064.00	\$2,526,000.00	\$12,736,064.00	\$7,448,807.10	\$7,448,807.10	\$5,287,256.90
MATERIALES DE ADMINISTRACIÓN, EMISIÓN DE DOCUMENTOS Y ARTÍCULOS OFICIALES	\$1,442,120.00	\$594,500.00	\$2,036,620.00	\$1,412,700.72	\$1,412,700.72	\$623,919.28
ALIMENTOS Y UTENSILIOS	\$587,920.00	\$106,000.00	\$693,920.00	\$356,918.91	\$356,918.91	\$337,001.09
MATERIAS PRIMAS Y MATERIALES DE PRODUCCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MATERIALES Y ARTÍCULOS DE CONSTRUCCIÓN Y DE REPARACIÓN	\$2,974,404.00	\$2,170,500.00	\$5,144,904.00	\$3,324,862.53	\$3,324,862.53	\$1,820,041.47
PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y DE LABORATORIO	\$418,920.00	-\$57,500.00	\$361,420.00	\$255,890.76	\$255,890.76	\$105,529.24
COMBUSTIBLES, LUBRICANTES Y ADITIVOS	\$2,717,200.00	\$423,500.00	\$3,140,700.00	\$1,782,240.26	\$1,782,240.26	\$1,358,459.74
VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCIÓN Y ARTÍCULOS DEPORTIVOS	\$614,200.00	-\$124,000.00	\$490,200.00	\$196,070.93	\$196,070.93	\$294,129.07
MATERIALES Y SUMINISTROS PARA SEGURIDAD	\$573,900.00	-\$366,000.00	\$207,900.00	\$1,206.40	\$1,206.40	\$206,693.60
HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$881,400.00	-\$221,000.00	\$660,400.00	\$118,916.59	\$118,916.59	\$541,483.41
SERVICIOS GENERALES	\$11,290,541.00	-\$1,176,500.00	\$10,114,041.00	\$3,551,401.12	\$3,551,401.12	\$6,562,639.88
SERVICIOS BÁSICOS	\$6,255,300.00	-\$92,500.00	\$6,162,800.00	\$2,156,578.60	\$2,156,578.60	\$4,006,221.40

C. CARLOS MANUEL KUYOC CASTILLO
PRESIDENTE MUNICIPAL

C. ANGEL DE LA CRUZ AGUILAR AVILEZ
SECRETARIO MUNICIPAL

MARTINA CAHUM UICAB
SINDICO MUNICIPAL

GERONIMO AGUILAR CANCHÉ
TESORERO MUNICIPAL



**MUNICIPIO DE TEMOZÓN
ESTADO DE YUCATÁN**

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)

| Del 01/ene/2021 Al 30/jun/2021

Fecha y 10/sep/2021

hora de Impresión 11:30 a.m.

Usr: supervisor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
SERVICIOS DE ARRENDAMIENTO	\$204,000.00	-\$110,500.00	\$93,500.00	\$0.00	\$0.00	\$93,500.00
SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTÍFICOS, TÉCNICOS Y OTROS SERVICIOS	\$1,416,241.00	-\$336,000.00	\$1,080,241.00	\$141,917.59	\$141,917.59	\$938,323.41
SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$63,400.00	\$15,000.00	\$78,400.00	\$20,956.51	\$20,956.51	\$57,443.49
SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN	\$2,179,600.00	-\$561,500.00	\$1,618,100.00	\$791,443.15	\$791,443.15	\$826,656.85
SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$102,000.00	\$6,000.00	\$108,000.00	\$32,051.52	\$32,051.52	\$75,948.48
SERVICIOS DE TRASLADO Y VIÁTICOS	\$76,000.00	-\$43,000.00	\$33,000.00	\$334.00	\$334.00	\$32,666.00
SERVICIOS OFICIALES	\$886,000.00	-\$234,000.00	\$652,000.00	\$227,159.75	\$227,159.75	\$424,840.25
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$108,000.00	\$180,000.00	\$288,000.00	\$180,960.00	\$180,960.00	\$107,040.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$2,940,000.00	-\$745,000.00	\$2,195,000.00	\$741,237.26	\$741,237.26	\$1,453,762.74
TRANSFERENCIAS INTERNAS Y ASIGNACIONES AL SECTOR PÚBLICO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS AL RESTO DEL SECTOR PÚBLICO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AYUDAS SOCIALES	\$2,930,400.00	-\$750,000.00	\$2,180,400.00	\$730,437.26	\$730,437.26	\$1,449,962.74
PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS A FIDEICOMISOS, MANDATOS Y OTROS ANÁLOGOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS A LA SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DONATIVOS	\$9,600.00	\$5,000.00	\$14,600.00	\$10,800.00	\$10,800.00	\$3,800.00
TRANSFERENCIAS AL EXTERIOR	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$393,500.00	-\$47,400.00	\$346,100.00	\$146,719.20	\$146,719.20	\$199,380.80
MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN	\$176,500.00	-\$64,000.00	\$112,500.00	\$16,524.20	\$16,524.20	\$95,975.80
MOBILIARIO Y EQUIPO EDUCACIONAL Y RECREATIVO	\$13,000.00	\$0.00	\$13,000.00	\$0.00	\$0.00	\$13,000.00
EQUIPO E INSTRUMENTAL MÉDICO Y DE LABORATORIO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

C. CARLOS MANUEL KUYOC CASTILLO
PRESIDENTE MUNICIPAL

C. ANGEL DE LA CRUZ AGUILAR AVILEZ
SECRETARIO MUNICIPAL

MARTINA CAHUM UICAB
SINDICO MUNICIPAL

GERONIMO AGUILAR CANCHÉ
TESORERO MUNICIPAL



**MUNICIPIO DE TEMOZÓN
ESTADO DE YUCATÁN**

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)

| Del 01/ene/2021 Al 30/jun/2021

Fecha y 10/sep/2021

hora de Impresión 11:30 a.m.

Usr: supervisor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
VEHÍCULOS Y EQUIPO DE TRANSPORTE	\$0.00	\$120,600.00	\$120,600.00	\$120,600.00	\$120,600.00	\$0.00
EQUIPO DE DEFENSA Y SEGURIDAD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MAQUINARIA, OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$204,000.00	-\$104,000.00	\$100,000.00	\$9,595.00	\$9,595.00	\$90,405.00
ACTIVOS BIOLÓGICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
BIENES INMUEBLES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ACTIVOS INTANGIBLES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
INVERSIÓN PÚBLICA	\$36,768,199.00	\$0.00	\$36,768,199.00	\$0.00	\$0.00	\$36,768,199.00
OBRA PÚBLICA EN BIENES DE DOMINIO PÚBLICO	\$36,768,199.00	\$0.00	\$36,768,199.00	\$0.00	\$0.00	\$36,768,199.00
OBRA PÚBLICA EN BIENES PROPIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROYECTOS PRODUCTIVOS Y ACCIONES DE FOMENTO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
INVERSIONES FINANCIERAS Y OTRAS PROVISIONES	\$1,440,000.00	-\$176,500.00	\$1,263,500.00	\$0.00	\$0.00	\$1,263,500.00
INVERSIONES PARA EL FOMENTO DE ACTIVIDADES PRODUCTIVAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ACCIONES Y PARTICIPACIONES DE CAPITAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMPRA DE TÍTULOS Y VALORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CONCESIÓN DE PRÉSTAMOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
INVERSIONES EN FIDEICOMISOS, MANDATOS Y OTROS ANÁLOGOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INVERSIONES FINANCIERAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROVISIONES PARA CONTINGENCIAS Y OTRAS EROGACIONES ESPECIALES	\$1,440,000.00	-\$176,500.00	\$1,263,500.00	\$0.00	\$0.00	\$1,263,500.00
PARTICIPACIONES Y APORTACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PARTICIPACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
APORTACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CONVENIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DEUDA PÚBLICA	\$85,000.00	\$190,000.00	\$275,000.00	\$272,793.91	\$272,793.91	\$2,206.09

C. CARLOS MANUEL KUYOC CASTILLO
PRESIDENTE MUNICIPAL

C. ANGEL DE LA CRUZ AGUILAR AVILEZ
SECRETARIO MUNICIPAL

MARTINA CAHUM UICAB
SINDICO MUNICIPAL

GERONIMO AGUILAR CANCHÉ
TESORERO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE TEMOZÓN
ESTADO DE YUCATÁN

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)
| Del 01/ene/2021 Al 30/jun/2021

Usr: supervisor
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_CP_CTO

Fecha y | 10/sep/2021
hora de Impresión | 11:30 a.m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = (3 - 4)
AMORTIZACIÓN DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
INTERESES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMISIONES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COSTOS POR COBERTURAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
APOYOS FINANCIEROS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES (ADEFAS)	\$85,000.00	\$190,000.00	\$275,000.00	\$272,793.91	\$272,793.91	\$2,206.09
Total del Gasto	\$81,329,963.00	\$50,000.00	\$81,379,963.00	\$20,487,010.59	\$20,487,010.59	\$60,892,952.41

C. CARLOS MANUEL KUYOC CASTILLO
PRESIDENTE MUNICIPAL

C. ANGEL DE LA CRUZ AGUILAR AVILEZ
SECRETARIO MUNICIPAL

MARTINA CAHUM UICAB
SINDICO MUNICIPAL

GERONIMO AGUILAR CANCHÉ
TESORERO MUNICIPAL